

Dual TwinBinder

ENGARGOLADORA

para arillo metálico TwinLoop



SKU: AWM-D

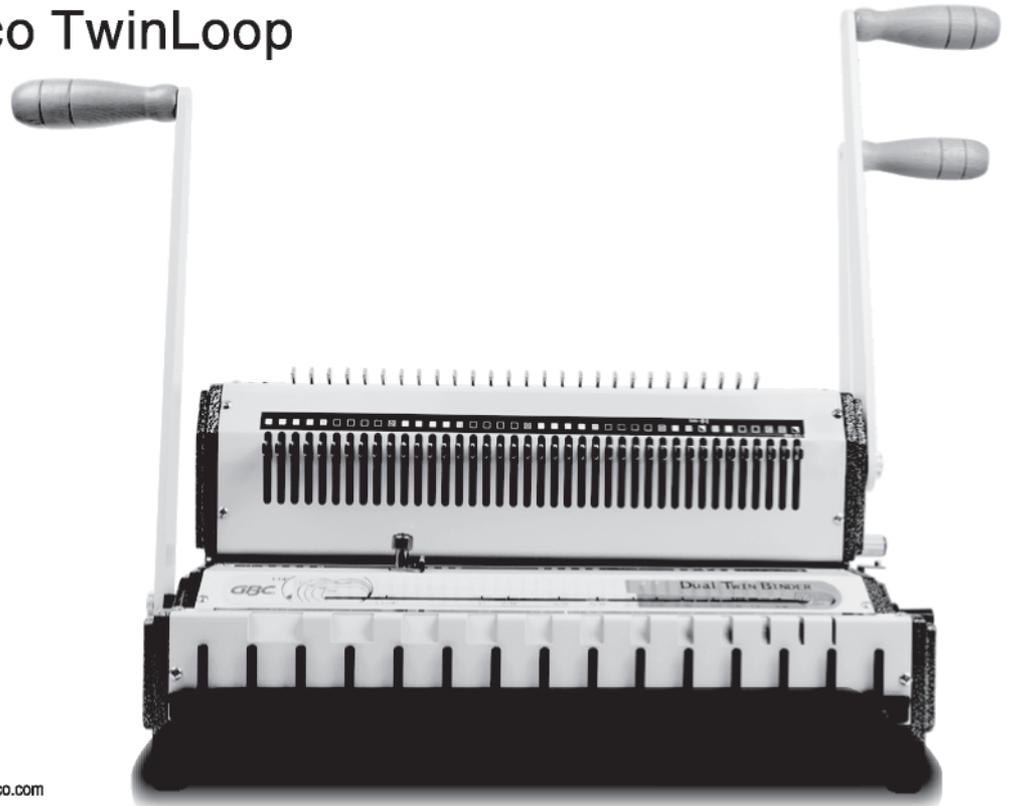
IMPORTANTE:

Leer este manual de instrucciones antes de operar el equipo.



HECHO EN CHINA. IMPORTADO POR:
ACCO MEXICANA S.A. de C.V.
 CIRCUITO DE LA INDUSTRIA NORTE, No. 6,
 CORREDOR INDUSTRIAL TOLUCA LERMA, LERMA
 MÉXICO, C.P. 52004 R.F.C. AME6402291W3
 UNA COMPAÑÍA DEL GRUPO ACCO BRANDS
 CORPORATION

Comentarios y sugerencias: 800 759 6825 www.accomexico.com

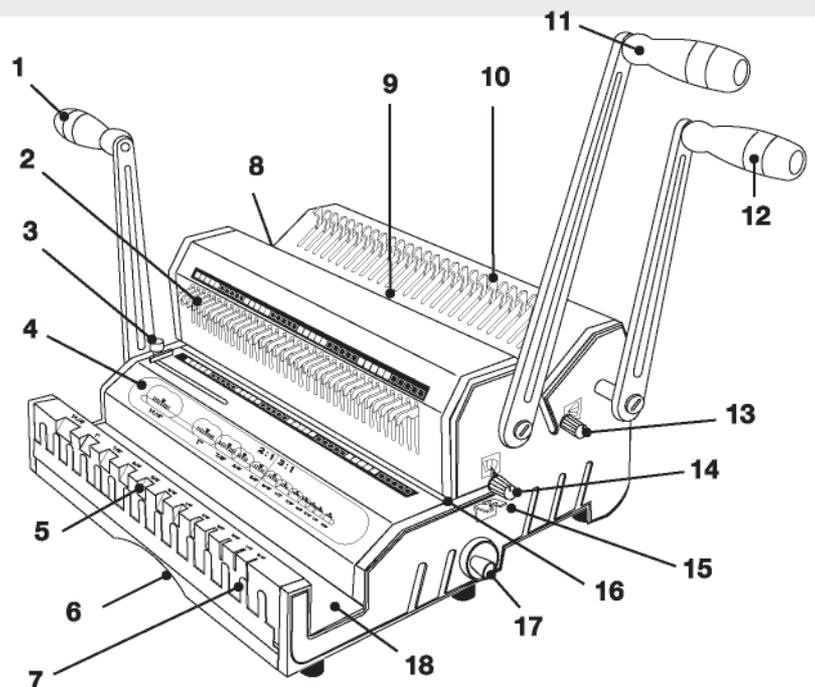


INTRODUCCIÓN

Felicidades por la compra de su nueva **Dual TwinBinder** Perforadora y Engargoladora para arillo metálico TwinLoop (paso 3:1 y 2:1 en la misma máquina), la cual fué diseñada con componentes de alta calidad y el sistema de funciones más completo de la línea GBC® para brindarle un encuadernado fácil, práctico y profesional, así como muchos años de servicio sin problema alguno.

Diagrama

1. Palanca para cerrado de arillo
2. Punzones seleccionables 3:1
3. Control de márgenes laterales 3:1
4. Indicador:
 Diámetro del anillo
 Ajuste del cierre
 Margen del perforado
5. Escala de diámetros para arillo
6. Cajón para desperdicios
7. Sujetador de arillo
8. Control de márgenes 2:1
9. Garganta y regleta de perforación 2:1
10. Punzones seleccionables 2:1
11. Palanca de perforación 3:1
12. Palanca de perforación 2:1
13. Control de margen de perforación 2:1
14. Control de margen de perforación 3:1
15. Pivote guía para perforación continua 3:1
16. Garganta y regleta de perforación 3:1
17. Control de cerrado del arillo
18. Garganta de cerrado para arillo

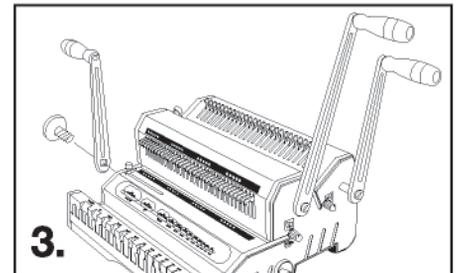
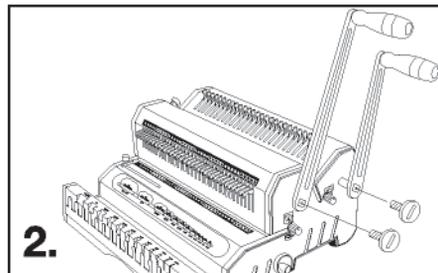
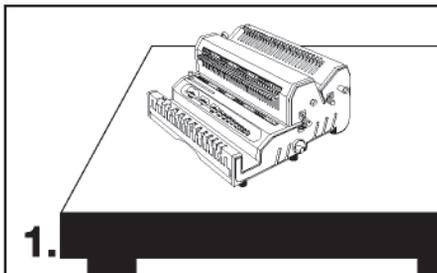


IMPORTANTE

Le recomendamos que se tome unos minutos para familiarizarse con el funcionamiento de su **Dual TwinBinder**, descubrirá que es muy fácil de operar y que con un poco de entrenamiento cualquier persona puede obtener un engargolado profesional.

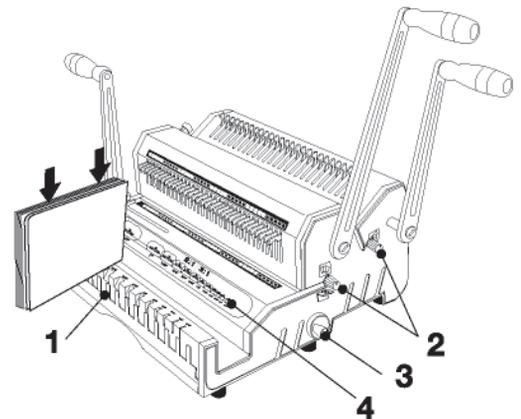
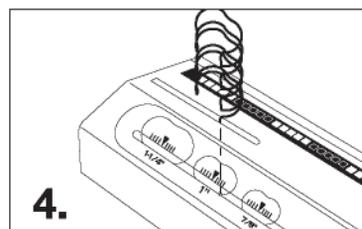
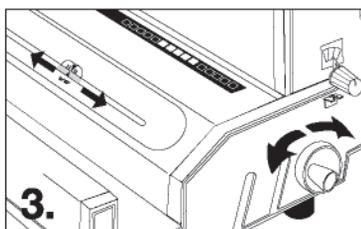
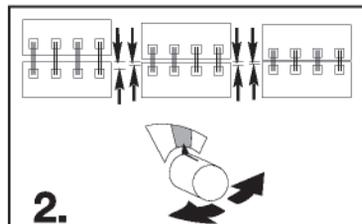
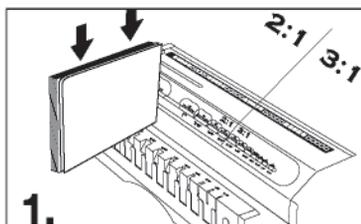
ENSAMBLADO

1. Coloque su DualTwinBinder sobre una mesa de trabajo fuerte y sólida.
2. Remueva el tornillo del eje perforador de 3:1, coloque la palanca para perforación 3:1 (la más larga) en forma vertical en el eje perforador y fije está con el tornillo (asegúrese de ajustarlo bien). Repita los pasos para colocar la palanca para perforación 2:1.
3. Para colocar la palanca para cerrar, remueva el tornillo del eje cerrador, coloque la palanca en el eje cerrador y fije está con el tornillo.



PREPARACIÓN

1. Introduzca el documento completo (hojas y cubiertas) en la ranura del indicador.
2. El margen del perforado. Proceda a colocar el control de imagen de perforado (paso 3:1 o 2:1 según sea el caso) a la medida señalada.
3. El ajuste del control de cerrado de arillo. Este ajuste corresponde la medida del arillo seleccionado. Proceda a calibrar el control de cierre girando el control de cerrado de arillo a la medida correspondiente. La medida del arillo correcto 4.5mm – 32mm (3/16" - 1¼").



PERFORACIÓN

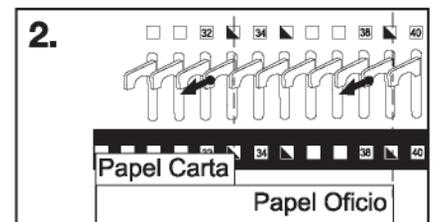
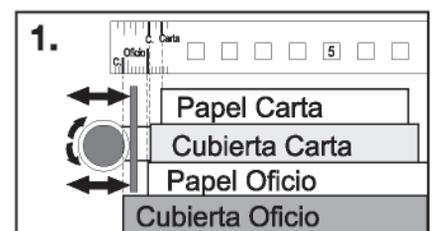
Utilizando la regleta de perforación y el control de margen lateral dependiendo del perforado que se trate 3:1 o 2:1, centre las hojas con las cubiertas.

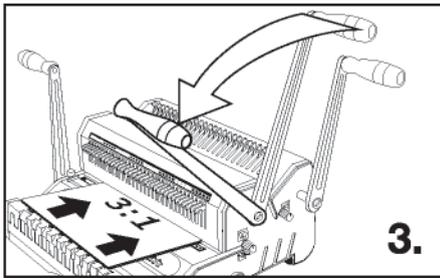
1. Gire el control de margen lateral para que ajuste al tamaño de las hojas o cubiertas (se utilizan diferentes márgenes en cada caso).
2. Anule los punzones que queden parcialmente cubiertos en la regleta

de perforación, para evitar que las orillas de las hojas o cubiertas sean parcialmente perforadas.

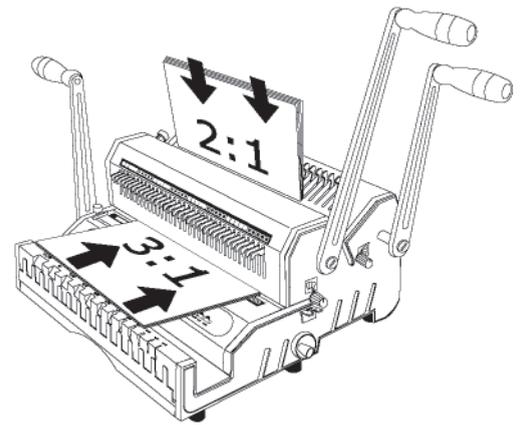
En el tamaño carta para:

- **perforación 3:1**, anule o saque el punzón No. 33
- **para perforación 2:1**, anule el punzón No. 23

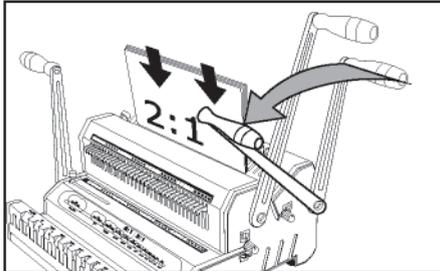




3. Introduzca las hojas en la garganta de perforación (3:1 ó 2:1) y jale hacia el frente la palanca perforadora correspondiente.



Es recomendable que cuando utilice por primera vez su Dual TwinBinder, perforo algunas hojas de desperdicio para asegurarse de limpiar cualquier exceso de aceite en los punzones.



Capacidad máxima de perforación:

hasta 12 hojas de papel bond de 75 g/m² en ambos pasos.

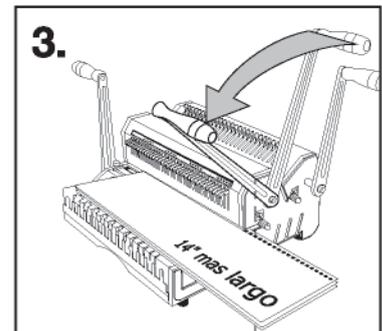
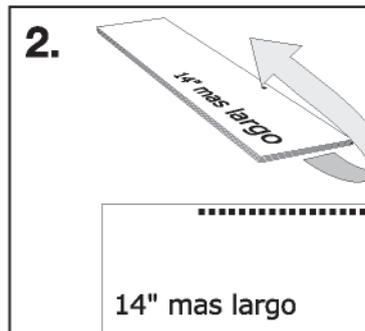
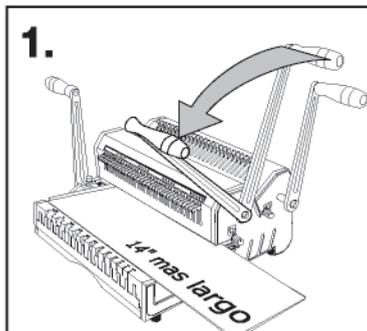
PARA PERFORAR TAMAÑOS MAYORES

Para realizar encuadernaciones de documentos mayores a 35.5cm (14") (largo máximo de perforación), utilice el pivote guía para perforación continua:

1. Una vez realizada la primera parte del perforado, voltee las hojas perforadas.

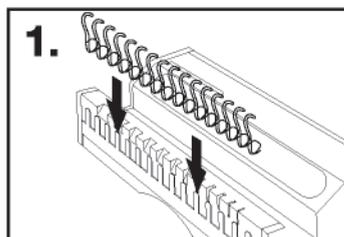
2. Engarce en el pivote guía para perforación continua estas hojas en la perforación No.13 (Paso 3:1), contada de izquierda a derecha.

3. Introduzca suavemente las hojas debidamente alineadas en la ranura de perforación.

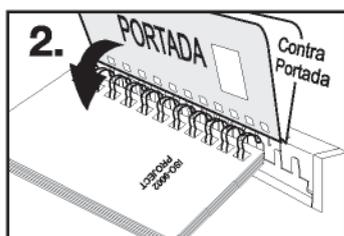


CERRADO - ENGARGOLADO

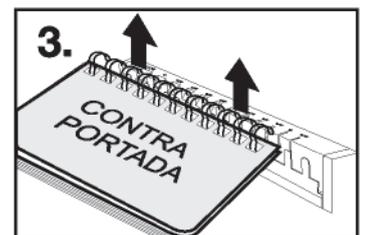
1. Fije el arillo metálico en el sujetador de arillo.



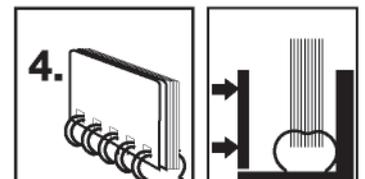
2. Introduzca las hojas perforadas de la última hoja del documento a la primera. Después introduzca la portada (cubierta frontal) con la parte interior hacia las hojas y por último, introduzca la contraportada (cubierta posterior) viendo hacia la cara de la portada, de manera que la parte exterior de ambas cubiertas queden encontradas.



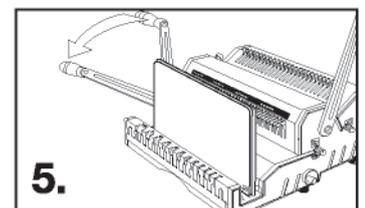
3. Retire el documento arillo hojas y cubiertas del sujetador del arillo.



4. Introdúzcalo en forma vertical en el canal de cerrado de arillo metálico, por la parte abierta del arillo hacia abajo.



5. Jale la palanca para cerrar el arillo hacia el frente, retire el documento y de vuelta a la contraportada. ¡Listo! su documento ha quedado engargolado con excelente presentación y la mejor imagen para su empresa.



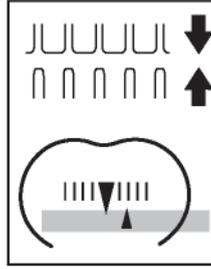
Guía de solución de problemas

Falla o problema	Posible causa	Acción correctiva
Perilla del margen de perforación de hoja no desplaza la flecha de margen	Flecha de margen de papel desajustado o entrada de papel atascado	Inspeccionar la guía verificando que no haya residuos que impidan llegar el papel.
La palanca se atasca cuando perfora	Residuos del papel u otro material duro permanecen dentro de los orificios perforadores	vacíe la bandeja de desperdicios
Las perforaciones de las hojas no están alineadas	Se excede la capacidad máxima de perforado	Confirme la capacidad máxima de perforado
No cierran bien los arillos	Las hojas no se alinearon al tope de la ranura de perforación	Saque las hojas y coloque nuevamente , cerciórese de colocar las hojas uniformemente
	Residuos de papel u otros materiales duros se atascaron en la ranura para perforación	Retire cualquier residuo, pasando una hoja de papel de un extremo al otro
	Placa dañada y lijas en mal estado	Revisar que las guías de donde va la placa de cerrado no se encuentre con material o rebaba acumulada, ya que esto perjudicará al cerrado del arillo.

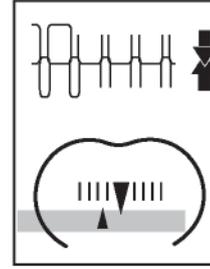
Observaciones:



Para un cierre correcto, las puntas del arillo deben tocarse ligeramente.



Si las puntas quedan abiertas o pasadas, corrija ajustando milimétricamente el control de cerrado.



Si las puntas quedan pasadas retire el arillo del documento por uno de los extremos y repita el proceso de cerrado.

PRECAUCIONES

1. Asegúrese de operar su Dual TwinBinder siempre sobre una superficie fuerte y sólida.
2. Verifique que los tornillos de las palancas queden bien ajustados.
3. Para evitar que el equipo se atasque, la capacidad máxima de perforación es de 12 hojas 75 g/m² en el caso de las cubiertas, se recomienda perforar

una cubierta a la vez.

4. Es recomendable que cuando utilice por primera vez su equipo perforo algunas hojas de desperdicio para limpiar cualquier exceso de aceite de los punzones.
5. Para la limpieza de su equipo es suficiente con utilizar un paño húmedo.

PÓLIZA DE GARANTÍA

ACCO Mexicana, S.A. de C.V., garantiza este equipo desde el momento de ser comprado, por un periodo de **1 año** contra cualquier desperfecto en su fabricación de todas sus piezas, componentes y mano de obra sin costo adicional.

* Esta **GARANTÍA** será efectiva en nuestro Departamento de Servicio Técnico:

ACCO CENTRO DE SERVICIO BRANDS Donde los consumidores pueden adquirir refacciones y accesorios.

Circuito de la Industria Norte, No.6, Corredor Industrial Toluca Lerma, Lerma, Estado de México, C.P.52004

Horarios de atención:
Lunes a viernes de 8:30 am a 5:30 pm
Teléfono de atención:
55 1500 5700 Ext. 5778, 5704 y 6514

CONDICIONES La garantía se hará efectiva presentando esta póliza debidamente sellada por el establecimiento que lo vendió, o la factura, o recibo o comprobante de compra, en el que consten los datos específicos del producto junto con el equipo en nuestro centro de servicio.

ACCO Mexicana S.A. de C.V. reparará o cambiará el equipo, así como sus componentes que se encuentren dañados sin costo adicional incluyendo la mano de obra necesaria. En un periodo no mayor a 30 días.

ACCO Mexicana S.A. de C.V. cubrirá los gastos de transportación razonablemente erogados, para el cumplimiento de esta garantía.

El consumidor puede solicitar que se haga efectiva la garantía ante la casa comercial donde adquirió el equipo o bien directamente en el centro de servicio de **ACCO Mexicana S.A. de C.V.**

IMPORTANTE: Esta garantía quedará sin efecto alguno si la descompostura fue causada por los siguientes motivos:

A) Cuando el desperfecto fuese provocado por haber dado al equipo algún uso diferente o no hubiese sido operado de acuerdo al instructivo de operación que se le acompaña.

B) Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional o importador respectivo.

ACCO MEXICANA S.A. DE C.V.

UNA COMPAÑÍA DEL GRUPO ACCO BRANDS CORPORATION
En ACCO Mexicana, sentimos que es muy importante el integrar calidad al producto que estamos elaborando, ya que estamos orgullosos de producir estos equipos. Por lo mismo sus comentarios y sugerencias serán bienvenidos.

FAVOR DE SELLAR

DATOS PARA SERVICIO DE GARANTÍA

Producto: _____ Modelo: _____

Serie No.: _____ Marca: _____

Fecha de compra: _____ Factura No.: _____

Dirección donde se instala el equipo: _____

Cliente: _____ Teléfono: _____

Comprada en: _____

Dirección: _____

ACCO MEXICANA S.A. de C.V. CIRCUITO DE LA INDUSTRIA NORTE, No.6, CORREDOR INDUSTRIAL TOLUCA LERMA, LERMA MÉXICO, C.P. 52004, R.F.C. AME6402291W3
Atención a clientes: 800 759 6825 www.accomexico.com